

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



9100 HIGH PERFORMANCE EPOXY

High build kemikalieresistent & rusthindrende epoxy

- Dobbelt lagtykkelse sammenlignet med almindelig epoxy (125 µm tør)
- Særlig slidstærk og kemikalieresistent
- Højt indhold af specielle rusthindrende pigmenter
- Direkte på fastsiddende rust
- Anvendes på gulve og metal
- Alle RAL- og NCS farver



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

9100 HIGH PERFORMANCE EPOXY

BESKRIVELSE

2K blank epoxy til metal og gulve. Hård overflade med høj lagtykkelse. Kemikalieresistent og rusthindrende. Tre forskellige typer hærdere: 9101 standard, 9101HS high solids samt 9101WG til påføring ved lave temperaturer.

ANVENDELSE

9100 Topmalinger anvendes på manuelt afrensede rustne ståloverflader, på rent og sandblæst stål, grundet stål, beton og tidligere malede overflader. 9100 Topmalinger beskytter mod stærke kemikalier, syrer, alkalier og opløsningsmidler. Tåler jævnlig kemisk afrensning og fugtigt miljø.

ANBEFALET SYSTEM

TIP: For ekstra beskyttelse udendørs mod UV og kemikalier skal afsluttes med et lag tonet Polyurethan lak system 9200 eller 9600.

Grundere: 9100 Topmalinger kan påføres direkte på afrensede, sunde mineralske overflader og sunde velafrensede tidligere malede overflader. Porøse overflader bør grundes med 5401 Imprægnerings Grunder.

Meget tætte overflader som fliser o.lign. bør først grundes med 3333 Vedhæftningsgrunder.

9100 Topmalinger kan påføres direkte på R-O 9180 Epoxy Metal Primer eller R-O 9169 Epoxy Rust Primer.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,25 kg/ltr (9101) - 1,4 (9101HS) - 1,37 (9101WG)
Glansgrad:	Blank
Korrosionsklasse:	C4 høj beskyttelse
Tørstofindhold:	75% (9101) - 91% (9101HS) - 89% (9101WG)
Varmeresistens:	Flader under vand eller våd varme: 50° C Tør varme: 100° C
Trykstyrke:	50 MN/m ²
Brudstyrke:	10 MN/m ²
Bøjestykke:	70 MN/m ²
Blandingsforhold:	Volumen: 1 : 1 (9101 & 9101HS hærdere) 2,5 : 2 (9101WG hærdere)

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	6 timer (9101 & 9101HS) - 8 timer (9101WG)
Håndteringstør:	12 timer (9101 & 9101HS) - 16 timer (9101WG)
Genbehandling:	Efter 16 timer og inden 72 timer
Gennemhærdet:	7 dage (9101) - 10 dage (9101HS & 9101WG)
Pot Life:	3 timer (9101) - 2½ time (9101HS) - 2 timer (9101WG)
Induktionstid:	30 minutter (9101) - 15 minutter (9101HS) - 20 minutter (9101WG)

ANBEFALET VÅD FILMTHYKKELSE

170 µm (9101) - 140 µm (9101HS) - 145 µm (9101WG)

ANBEFALET TØR FILMTHYKKELSE

125 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

6 m²/ltr (9101) - 7,3 m²/ltr (9101HS) - 7 m²/ltr (9101WG)

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie, støv, m.v. afvaskes med et alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning sammen med et passende rensmiddel.

Tidligere malede overflader i god stand matslibes. Tjek forenelighed. Overfladen skal være ren og tør under påføringen.

Stål: Løs rust, rustskaller og nedbrudt maling fjernes manuelt til St2/3.

Større flader sandblæses til Sa2 (ISO 8501-1), blæseprofil maks. 50 my.

Overflader under vand: Overfladen sandblæses til Sa3, blæseprofil maks. 75 my.

Beton og murværk: Nyt beton og murværk bør hærde og tørre i min. 30 dage. Der afrenses for betonslam. Løs og usund beton samt nedbrudte malingslag fjernes. Glat beton matslibes med mindre der først skal påføres en RUST-OLEUM hæftegrunder.

BRUGSANVISNING

Base 9100 + Hærdere 9101: Standard udgave

Base 9100 + Hærdere 9101HS: High Solids udgave

Base 9100 + Hærdere 9101WG: Vinter udgave, til påføring ved lav temperatur.

Rør begge komponenter grundigt, inden de blandes sammen. Hærderen hældes i basen (farven). Der blandes grundigt under god mekanisk omrøring ved lav hastighed i ca. 3 minutter til produktet er jævnt. Temperaturen på det blandede produkt skal være min. 10° C.

ARBEJDSBETINGELSER

Luft- og overfladetemperatur skal være 10° og 35° C (0° - 15° C for vinterudgave) og luftfugtighed under 85%. Overfladetemperatur skal være 3° C over dugpunktet.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Brug pensler med naturhår. Fortynd op til 10% med Fortynder 160. Hvis 9101HS hærdere anvendes, skal der ikke fortyndes.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Brug polyamidruller med 16-20 mm luv. For at opnå anbefalet tør filmtykkelse skal påføres 2 lag. Fortynd op til 10% med Fortynder 160. Hvis 9101HS hærdere anvendes, skal der ikke fortyndes.

PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Dysetørrelse 13-21. Tryk: 150 - 225 bar. Undgå overdreven lagtykkelse. Fortynd op til 10% med Fortynder 160. Hvis 9101HS hærdere anvendes, skal der ikke fortyndes.

PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Anbefales ikke.

RENGØRING AF UDSTYR / SPILD

RUST-OLEUM Fortynder 160.

BEMÆRK

- Hvis system 9100 kommer i kontakt med vand eller kemikalier, kan der opstå misfarvning. Dette gælder især for farver tonet på ColourShop2 tonemaskine. Efter ca. 1 år kan farven på 9101WG hærdere blive lidt mørkere. Dette kan påvirke tonen i især lyse farver, og vi anbefaler derfor altid til større projekter at bruge aktivatorer med samme batchnr.
- Hvis malinger skal påføres gulve, der udsættes for svært slid, anbefales standardfarver. Hvis man vælger dybe eller klare farver (rød, gul, orange, grøn, blå m.v.) og ved krav om god UV-resistens, anbefales det at påføre en klar topmaling ovenpå.
- Det anbefales IKKE at påføre system 9100 ovenpå RUST-OLEUM 569 rustgrunder, da det ikke vil give tilstrækkelig beskyttelse mod mekaniske påvirkninger.
- Hvis det er nødvendigt med eksterne varmekilder for at bringe temperaturen op, skal man være opmærksom på, at overfladen ikke må udsættes for direkte varme-påvirkninger under hærning. Undgå anvendelse af iltforbrugende varmekilder da der vil være risiko for, at farvenuancen ændres. Rumtemperatur maks. 35° C og materialetemperatur maks. 25° C.
- Maks. tør lagtykkelse pr. lag: 250 µm dry, svarer til 335 µm våd (Standard) - 275 µm våd (9100/9101HS) - 285 µm våd (9100/9101WG).

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold: 233 g/l (9101) - 99 g/l (9101HS) - 120 g/l (9101WG)

VOC klar til brug: 293 g/l (9101) - 99 g/l (9101HS) - 190 g/l (9101WG)

VOC kategori: A/j

VOC grænseværdi: 500 g/l

Bemærk: Læs sikkerhedsdatablade og informationer på etiketterne.

HOLDBARHED / OPBEVARING

5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 25.04.2022 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europa forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial).
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu