

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



9180 EPOXY METAL PRIMER

High Build Anti-Korrosion Primer til stål

- Berøringsstør efter kun 1 time
- Stort indhold af rusthindrende pigmenter
- 2-lags system sammen med 9100 epoxy topmaling
- High-Build grunder
- Nem at blande, blandingsforhold er 1 : 1

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

9180 EPOXY METAL PRIMER

BESKRIVELSE

High Build 2K Epoxy Grunder beskytter mod korrosion på nyt eller sandblæst stål.

ANVENDELSE

Epoxy Grunder 9180 anvendes som grunder på nyt stål, sandblæst stål, rengjort galvaniseret stål, eller som mellemgrunder. 9180 er beregnet til påføring med sprøjte; pensel og rulle benyttes kun til opfriskningsopgaver. 9180 kan genbehandles med 9100 Topmalinger, hvorved det giver enestående beskyttelse mod stærke kemikalier, syrer, alkalier og opløsningsmidler. Tåler jævnlig kemisk rengøring og høj luftfugtighed.

Ved behov for god UV-resistens anbefales at afslutte med et lag Rust-O-Thane® Polyurethan Topmaling 9600 eller 9200.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,5 kg/ltr
Glansgrad:	Mat
Korrosionsklasse:	C4 høj beskyttelse
Tørstofindhold:	52%
Varmeresistens:	150° C (tør varme)
Blandingsforhold:	1 : 1 (Volumen)

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	1 time
Håndteringstør:	2 timer
Genbehandling:	Efter 16 timer
Gennemhærdet:	8 dage
Pot Life:	8 timer for en 5 ltrs blanding v/ 20° C
Induktionstid:	30 minutter

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

150 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

75 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

7 m²/ltr

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie og al anden overfladeforurening afvaskes med et alkalisk rensningsmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Rust, rustskaller, glødeskaller og nedbrudt maling fjernes ved sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-01 : 1988), blæseprofil max. 50 my. Salte, hvidrust (på galv. stål) mv. fjernes med Rust-Oleum 108 ætsevæske el.lign. Mattér fastsiddende sund maling, tjek forenelighed. Overflader, som skal være nedsænket i vand, sandblæses til Sa 3 (ISO 8501-1 : 1988), blæseprofil max. 50 my, for at fjerne al tidligere overfladebehandling. Overfladen skal være ren og tør under påføringen.

BRUGSANVISNING

Rør begge komponenter godt igennem, før de blandes sammen. Aktivator 9103 hældes i basen. Der omrøres grundigt til produktet er jævnt. Brug under ingen omstændigheder High-Speed boremaskine eller andre High-Speed omrørere.

ARBEJDSBETINGELSER

Luft- og overfladetemperatur 5° - 35° C. Luftfugtighed under 85%. Overfladetemperatur skal være 3° C over dugpunktet.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Fortynd med op til 10% RUST-OLEUM Fortynder 160. Brug pensler med lange naturhår. Penselpåføring er kun til opfriskning eller til mindre opgaver.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Fortynd med op til 10% RUST-OLEUM Fortynder 160. Brug polyamid ruller med 8 mm luv. Ved rullepåføring kan det være nødvendigt at påføre 2 lag for at opnå anbefalet tør filmtykkelse.

PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Fortynd med 5-15% RUST-OLEUM Fortynder 160. Dysestørrelse 13 - 18. Tryk: 150 - 250 bar.

PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Fortynd med op til 20% RUST-OLEUM Fortynder 160. Dysestørrelse: 1,2 - 2,2 mm. Lufttryk: 2 - 4 bar.

RENGØRING AF UDSTYR / SPILD

RUST-OLEUM Fortynder 160.

BEMÆRK

Maks. tør filmtykkelse pr. lag: 125 µm tør, svarer til 250 µm våd.

Hvis det er nødvendigt med eksterne varmekilder for at bringe temperaturen op, skal man være opmærksom på, at overfladen ikke må udsættes for direkte varmepåvirkninger under hærdning. Undgå anvendelse af iltforbrugende varmekilder da man herved risikerer, at farvenuancen ændres. Rumtemperatur maks. 35° C og materialetemperatur maks. 25° C.

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold:	421 g/l
VOC klar til brug:	499 g/l
VOC Kategori:	A/j
VOC grænseværdi:	500 g/l
Flammepunkt:	25° C
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten.

HOLDBARHED / OPBEVARING

5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 06.04.2021 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Heming
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu