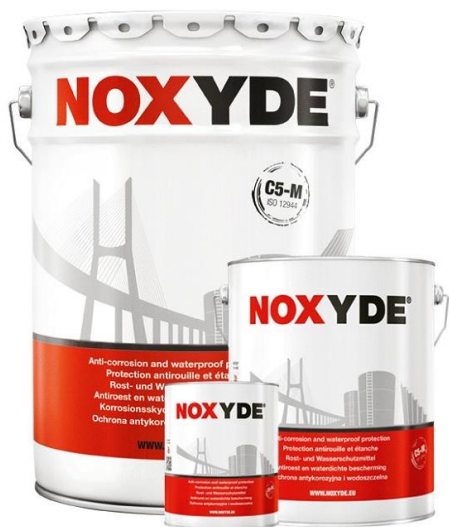


**RUST-OLEUM®**  
— INDUSTRIAL —



## **NOXYDE®**

### **Vandbaseret rustbeskyttelse til den professionelle**



- Fremragende rustbeskyttelse, selv under svære forhold
- 200% elastisk, ingen revner eller afskalning
- Beskytter bolte, møtrikker og samlinger
- Sprøjtetøv tørrer, inden det rammer jorden
- Sparer tid på afdækning og rengøring
- Grunder og topmaling i én
- UV-resistent samt stød- og slagfast
- Direkte på fastsiddende rust

**KNOW-HOW TO PROTECT™**

**WWW.ARMA-TUBE.DK**

# NOXYDE®

## BESKRIVELSE

1K vandbaseret elastisk maling med uovertruffen korrosionsbeskyttelse. >15 års beskyttelse ved højeste korrosionsklasse C5-M, i henhold til ISO 12944.

## ANVENDELSE

- På jern, stål, specielle legeringer, galvaniseret og metalliseret jern og stål, aluminium, kobber, zink, bly, etc. Som rustbeskyttelse eller vandtætning. Ved anvendelse på fastsiddende rust anbefales Noxyde engelsk rød til 1. lag.
- Fortyndet 25% med vand anvendes Noxyde som vedhæftningsprimer på glatte overflader som glas, glatte klinker, beton, keramik, fliser mv.

## TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,2 - 1,3 kg/ltr
Glansgrad:	Satin
Glansgrad ved 60°:	20
Korrosionsklasse:	C5, meget høj beskyttelse
Tørstofindhold, volumen:	55% ± 3%
Tørstofindhold, vægt:	62% ± 3%

## TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	1,5 time
Håndteringstør:	3 timer
Genbehandlingstør:	24 timer
Gennemhærdet:	2 uger

## ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

320 µm

## ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

175 µm

## TEORETISK RÆKKEEVNE

Pensel/rulle: 200 - 300 g/m<sup>2</sup>/lag. Airless: 300 - 500 g/m<sup>2</sup>/lag.  
Til maks. rustbeskyttelse: 800 g/m<sup>2</sup> = 350 µm tør filmtykkelse.

## PRAKTSK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

## OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie og al anden overfladeforurening afvaskes ved alkalisk afrensning eller ved højtryks(damp)rensning (max. 200 bar). Rust fjernes ved sandblæsning Sa2, stålborstning St2 eller Wj2 højtryksrensning (min. 600 bar). Efter afrensning skal overfladen være helt ren og støvfri. På nyalvaniseret stål, nyt zink, aluminium og rustfrit stål anvendes Pegalink som vedhæftningsprimer. På tidligere rustne flader SKAL der efter afrensning anvendes Noxyde engelsk rød til 1. lag. Påfør Noxyde i forskellige farver fra lag til lag.

## BRUGSANVISNING

Malingen skal omrøres grundigt inden brug.

## ARBEJDSBETINGELSER

Temperaturer mellem 8° C og 55° C / luftfugtighed under 80%.  
Overfladetemperaturen skal være min. 5° C over dugpunktet.

## PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Påføres ufortyndet som rustbeskyttelsesmaling.

Fortyndet ca. 25% med vand som vedhæftningsprimer (forbrug ca. 100 g/m<sup>2</sup>).

## PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Påføres ufortyndet som rustbeskyttelsesmaling.

Fortyndet ca. 25% med vand som vedhæftningsprimer (forbrug ca. 100 g/m<sup>2</sup>)

## PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Påføres ufortyndet. Dysestørrelse 13 – 17 / Tryk min. 170 bar. Dysestørrelse og tryk kan variere afhængig af overfladetype, maleudstyr mv. samt af udførerens erfaring.

## RENGØRING AF UDSTYR / SPILD

Vand

## BEMÆRK

Sørg for tilstrækkelig ventilation ved indendørs arbejde. Under arbejdsstop sættes pensel og dyse i vand.

Produktet kan genmales efter 24 timer med Noxyde, Coating PRT, højglans alkyd topmaling eller acryl dispersions topmaling i højglans og satin.

## SIKKERHEDSDATA

VOC indhold:	15 g/l
VOC klar til brug:	15 g/l
VOC kategori:	A/i
VOC grænseværdi	140 g/l
Flammepunkt:	Ikke brændbar
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på emballagen

## HOLDBARHED / OPBEVARING

4 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 19.04.21 / is

**Betingelser:** Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S  
Taksvej 10 B  
7400 Herning  
Danmark  
T: +45 97 12 72 66  
mail@arma-tube.dk  
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Zilverenberg 16  
5234 GM's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd  
(Rust-Oleum Industrial).  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
info@rust-oleum.eu