

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



METAL CLADDING TOPCOAT

Dekorativ vandbaseret topmaling i satinglans

- Giver stålbeklædning nyt ensartet look
- Dekorativ topmaling, let at rengøre og vedligeholde
- Fantastiske påføringsegenskaber ved både pensel, rulle og airless sprøjtning
- God dækkkraft – selv ved ét lag
- Kan tones i alle RAL- og NCS farver

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

METAL CLADDING TOPCOAT

BESKRIVELSE

Vandbaseret topmaling med dekorativ satinglans.

ANVENDELSE

Topmaling til stålbelægning eller andre metaloverflader, som er grundet med Metal Cladding Primer, PVDF Primer, NOXYDE® eller PEGANOX®. Kan også påføres direkte på ældre Plastisolplader, som er i god stand.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde: 1,3 kg/ltr
Glansgrad: Satin
Korrosionsklasse: C1/C2, lav beskyttelse
Tørstofindhold: 33 vol.%

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør: 1 time
Håndteringstør: 5 timer
Genbehandling: 8 timer
Gennemhærdet: 2 dage

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

130 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

45 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

8 m²/ltr

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom underlagets porøsitet og ruhed, samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Kan påføres direkte på overflader, som er grundet med Metal Cladding Primer, NOXYDE® eller PEGANOX®. Kan også påføres malede overflader i god stand; glansfulde malinger skal mattes først. Overfladen skal altid være helt ren og tør inden påføring. Påfør 1 – 2 lag Metal Cladding Topcoat.

BRUGSANVISNING

Produktet skal omrøres grundigt inden brug.

ARBEJDSBETINGELSER

Temperaturer min. 10° C / luftfugtighed under 80%.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Påføres ufortyndet. Det anbefales at påføre 2 lag.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Påføres ufortyndet. Det anbefales at påføre 2 lag. Påfør med kortluvet rulle.

PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Hvis nødvendigt kan fortyndes med vand. Dysestørrelse: 13 – 15.
Tryk: min. 160 bar. Ét lag vil i de fleste tilfælde være tilstrækkeligt, hvis det underliggende lags farve ikke afviger særligt.
Undgå overdreven våd lagtykkelse, især ved mørke farver!

PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Anbefales ikke.

RENGØRING AF UDYR / SPILD

Vand

BEMÆRK

Påfør IKKE i direkte sollys eller ved høje temperaturer. Produktet kan forblive let klæbrig, hvis det påføres nye Plastisolplader.

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold: 128 g/l
VOC klar til brug: 128 g/l
VOC kategori: A/d
VOC grænseværdi: 130 g/l
Flammepunkt: Ikke brændbar
Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten

HOLDBARHED / OPBEVARING

2 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 15.04.2021 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Heming
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial).
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu