

Teknisk datablad

## HENSOGRUND WB Green



Vandbaseret, 1-komponent akrylprimer til galvaniserede eller sandblæste profiler (undtagen støbejernssøjler) efter manuel rustfjernelse og til overflader af rustfrit stål

### OVERFLADER / PRODUKTEGENSKABER / MILJØ

Overflader: **Stål** (Sa 2,5, St 3, PSt 3), **galvaniseret stål**, **rustfrit stål**

- Non-VOC, VOC < 1 g/m<sup>2</sup> ved den krævede lagtykkelse
- Ingen faremærker
- God indtrængningsevne på overflader, hvor rust er blevet fjernet manuelt
- God vedhæftning på galvaniserede overflader
- Velegnet til bæredygtigt byggeri, f.eks. DGNB eller Minergie-(A-/P-)Eco; VOC-emissionsklasse A+, AgBB-testet, registreret i DGNB Navigator: DT4DUX
- Fri for halogener, TCEP, SVHC, bly, cadmium, kviksølv, brom, silikone og blødgørere
- **DGNB:** Med systemkomponenterne HENSOGRUND WB Green, HENSOTHERM® 410 KS / 421 KS og dæklakken HENSOTOP WB Green kan DGNB-kvalitetsniveauerne Q 1-4 opnås.

### PRODUKTDATA

#### HENSOGRUND WB Green

**Farve:** Grå, mat | **Emballagestørrelser:** 5 kg og 10 kg

**Forberedelse:** Produktet skal omrøres grundigt inden brug!

**Fortynding og/eller rengøring** med vand

**Opbevaring og transport:** Transport og opbevaring ved temperaturer mellem + 5 °C og + 30 °C. Spandene skal beskyttes mod frost og direkte sollys! Åbnede spande skal lukkes omhyggeligt.

**Holdbarhed:** Uåbnede spande: Mindst 12 måneder fra fremstillingsdatoen ved en opbevaringstemperatur på + 20 C. Ved højere eller lavere temperaturer kan minimumsholdbarheden blive reduceret.

#### Anvendelse på sandblæste overflader Sa 2,5

**Vægtfylde (g/ml)**  
1,17

**Rækkeevne (m<sup>2</sup>/kg)**  
5,7

**Tørstofindhold (%)**  
42

**Forbrug (kg/m<sup>2</sup>)**  
0,233

**Våd lagtykkelse (µm)**  
200

**Tør lagtykkelse (µm)**  
80

#### Overfladeforberedelse af stålflader

- Sandblæsning i henhold til Sa 2,5 i overensstemmelse med DIN EN ISO 12944-4, medium (G) ruhed på overfladen i overensstemmelse med DIN EN ISO 8503-1
- Hvis sandblæsning ikke er mulig, så maskinel forberedelse til St 3, metallisk blank
- Fjern al forurening, der forringer vedhæftningsevnen
- Manuel rustfjernelse af korroderede overflader, f.eks. med stålborstning, maskinel forberedelse, (minimumskrav PSt 3 / St 3) eller sandsvirpning
- Korrektionsfaktorerne for ru overflader i henhold til ISO 19840 skal tages i betragtning.

#### Anvendelse på galvaniserede overflader

**Vægtfylde (g/ml)**  
1,17

**Rækkeevne (m<sup>2</sup>/kg)**  
5,7

**Tørstofindhold (%)**  
42

**Forbrug (kg/m<sup>2</sup>)**  
0,175

**Våd lagtykkelse (µm)**  
150

**Tør lagtykkelse (µm)**  
60

**Overfladeforberedelse for galvaniserede flader**

- De galvaniserede komponenter skal i henhold til DIN EN ISO 12944-4 være hærdede (opvarmede) før påføring af HENSOGRUND WB Green (blæredannelse!).
- Før påføring skal alle vedhæftningsforringende stoffer fjernes fuldstændigt, f.eks. ved rengøring, afvaskning eller -afhængigt af forureningsgraden - ved sandsvirpning, slibning, vask med opløsningsmidler eller højtryksrensning
- Yderligere oplysninger om metoder til forberedelse af overfladen findes i DIN EN ISO 12944-4.

**Anvendelse på overflader af rustfrit stål**

<b>Vægtfylde (g/ml)</b> 1,17	<b>Rækkeevne (m<sup>2</sup>/kg)</b> 5,7	<b>Tørstofindhold (%)</b> 42
<b>Forbrug (kg/m<sup>2</sup>)</b> 0,175–0,233	<b>Våd lagtykkelse (µm)</b> 150–200	<b>Tør lagtykkelse (µm)</b> 60–80

**Overfladeforberedelse for flader af rustfrit stål**

- Fjern al forurening, der forringer vedhæftningsevnen
- Overflader af rustfrit stål skal gøres ru, f.eks. med en sliberondel (kornstørrelse 200 - 300)

**INSTRUKTIONER**

Anbefaling ved temperaturer på ca. + 20 °C



airless



rulle / pensel

<b>Dysestørrelse (tommer)</b>	<b>0,011–0,015</b>	-
<b>Tryk (bar)</b>	<b>120–150</b>	-
<b>TLT* pr. lag (µm)</b>	<b>80</b>	<b>60–80</b>
<b>Fortynding (%)</b>	<b>0–3</b>	<b>0–3</b>

\*TLT = Tør lagtykkelse

<b>Tørretid ved 60 µm tør lagtykkelse</b>	<b>Rumtemperatur + 20 °C</b>
<p>Berøringsstør: Kan overmales med sig selv: Kan overmales med HENSOTHERM®:</p>	<p>efter ca. 60 minutter efter ca. 24 timer efter 24 timer</p>
Hvert lag skal være gennemtørt før næste lag påføres (fingerneglshårdhed).	

**PÅFØRING****Før påføring af HENSOTHERM®**

Før påføring af HENSOTHERM® skal al forurening, der forringer vedhæftningsevnen, fjernes helt.

**Oplysning om tørretid:** Ved tørre lagtykkelser (TLT) ≥ 80 µm (maks. 160 µm) og lave temperaturer forlænges tørretiden til mindst 7 dage (!) før der igen kan overmales med HENSOTHERM®.



**Luft- og overfladetemperaturer:** Bedst ved + 15 °C til + 25 °C, ikke under + 10 °C og ikke over + 30 °C!  
Under påføringen skal overfladetemperaturen på de dele, der skal behandles, være mindst + 5 °C over dugpunktet af den omgivende luft!



**Relativ luftfugtighed** max. 80 %

**Bemærk:** Direkte kontakt med frisk betonslam skal undgås!

## PRODUKTSYSTEMER

	Produkter
Primer	HENSOGRUND WB Green
Intumescerende brandhæmmende maling	HENSOTHERM® 410 KS, HENSOTHERM® 421 KS
Topcoat alt efter opgaven	HENSOTOP SB, HENSOTOP WB Green, HENSOTOP 2K PU. (Kan leveres i flere forskellige farver)

## SIKKERHED PÅ ARBEJDSPLADSEN



Ved alt arbejde med HENSOGRUND WB Green skal de gældende regler for arbejdssikkerhed og forebyggelse af ulykker overholdes.

Oplysningerne heri afspejler det nuværende niveau af vores tekniske tests og erfaring med brugen af dette produkt. Dette fritager dog ikke køber/bruger for dennes pligt til på eget ansvar grundigt at undersøge vores materialer for deres egnethed til det tilsigtede formål baseret på forholdene på det pågældende sted. Retskrav om erstatning som følge af, at dette produkt bruges til andre formål eller på andre måder end heri beskrevet uden forudgående skriftlig godkendelse, udelukkes og kan ikke fremsættes mod os. I betragtning af, at vi ikke har nogen indflydelse på forholdene på stedet og de forskellige faktorer, der kan påvirke brugen af produktet og dets anvendelse kan en garanti for resultater eller erstatningsansvar, uanset de retlige grunde, ikke udledes af denne information eller af mundtlig rådgivning ydet af en af vores medarbejdere, medmindre vi kan anklages for forsæt eller grov forsømmelse.

© Rudolf Hensel GmbH 07/24

## RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11  
21039 Börnsen | Tyskland

Tlf. +49 40 72 10 62-10  
Fax +49 40 72 10 62-52

E-mail: [contact-rh@rudolf-hensel.de](mailto:contact-rh@rudolf-hensel.de)  
Internet: [www.rudolf-hensel.de](http://www.rudolf-hensel.de)

