

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



5401WB EPOXY IMPRÆGNERINGSPRIMER

**Forbedrer vedhæftning på
porøse mineralske flader**

- Imprægnering af porøse og løse overflader
- Kan påføres let fugtige overflader



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

5401WB IMPRÆGNERINGSPRIMER

BESKRIVELSE

Vandbaseret 2K Epoxy Imprægneringsprimer til beton og andre porøse, mineralske overflader.

ANVENDELSE

Imprægneringsprimer 5401WB anvendes på beton og murværk og er primært beregnet til rulle- og penselpåføring. Giver god vedhæftning på porøse, mineralske overflader inden påføring af RUST-OLEUM Pegakote.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde: 1,04 kg/ltr
Glansgrad: Blank
Tørstofindhold: 38 vol.%, 38 vægt%
Blandingsforhold: Base : Hærder = 4 : 1 (Volumen)

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør: 6 timer
Håndteringstør: 8 timer
Genmalingstør: Efter 8 timer og *inden* 72 timer
Gennemhærdet: 72 timer
Pot Life: 2 timer
Induktionstid: 5 minutter

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

80 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

28,5 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

12,5 m²/ltr

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Ny beton skal hærde og tørre i min. 30 dage inden påføring af 5401WB. Fedt, olie, støv, m.v. afvaskes med et alkalisk rensmiddel eller ved højtryks- (damp)rensning. Cementslam, løs og usund beton slibes af og vaskes evt. med Tenozid 15. Hærdemidler skal fjernes fuldstændigt. Store flader skal slibes eller svirpes med gasbrænder. Profil max. 0,5 mm. Skader i betonen reparerer med 5180 Epoxy Repair Mortar. Mindre (hårfine) revner og huller reparerer med plasticpadding. Overfladen skal være ren og tør (maks. 4% fugt) under påføring af 5401.

BRUGSANVISNING

Rør begge komponenter godt igennem, før de blandes sammen. Hærderen hældes i basen. Bland komponenterne med omrører ved **LAV hastighed**.

ARBEJDSBETINGELSER

Materiale- og overfladetemperatur mellem 10° og 35° C, luftfugtighed under 85%.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Brug pensler med lange naturhår. Kan fortyndes med maks. 5% vand.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Brug ruller med 12 mm polyester luv. For struktur overflade anvendes ruller med 14 – 18 mm luv. Kan fortyndes med maks. 5% vand.

RENGØRING AF Udstyr / SPILD

Vand.

BEMÆRK

Fødevarer skal opbevares adskilt fra rum, der bliver behandlet, eller tildækkes grundigt.

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold: 65 g/l
VOC kategori: A/j
VOC grænseværdi: 140 g/l
Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten.

HOLDBARHED / OPBEVARING

Minimum 3 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 04.10.2023 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Heming
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial).
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu