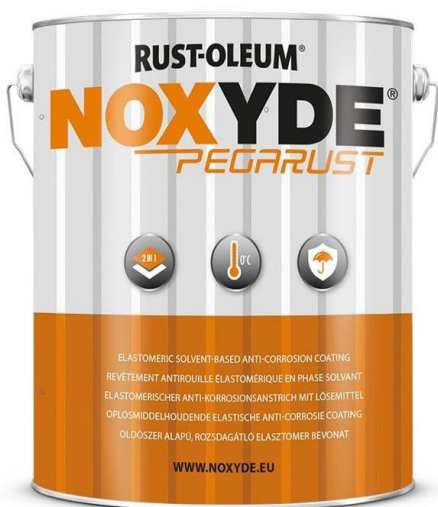


RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



NOXYDE® PEGARUST

**Opløsningsmiddelbaseret NOXYDE®
til påføring ved lave temperaturer**

- Giver samme beskyttelse som Noxyde
- Kan påføres let fugtige overflader
- Grunder og topmaling i én
- Tørre, selv i fugtigt vejr

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

NOXYDE® PEGARUST

BESKRIVELSE

1K opløsningsmiddelbaseret, fleksibel og elastisk maling. Kan påføres ved lave temperaturer og under fugtige forhold.

ANVENDELSE

Anvendes på jern, galvaniseret stål, aluminium, zink mv.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,15 kg/ltr
Glansgrad:	Satin
Tørstofindhold, volumen:	46 %
Tørstofindhold, vægt:	55 %

TØRRETIDER v/20° C/RH 50%

Genbehandling:	24 - 48 timer
Gennemhærdet:	1 uge

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

345 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

160 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

± 2,9 m²/ltr pr. lag (Det anbefales at påføre 2 lag)

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Affedt overfladen hvis nødvendigt. Fjern rust ved sandblæsning til Sa2 eller mekanisk til St3. Hvis overfladen er fugtig skal første lag påføres med pensel eller rulle.

BRUGSANVISNING

Produktet skal omrøres grundigt inden brug.

ARBEJDSBETINGELSER

Kan påføres under fugtige vejrforhold. min. temperatur: -5° C.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Påføres ufortyndet.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Påføres ufortyndet.

PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Påføres ufortyndet. Dysestørrelse: 18 - 21 / Tryk: 200 - 220 bar.

PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Anbefales ikke.

RENGØRING AF Udstyr / SPILD

Thinner 22

BEMÆRK

Nye galvaniserede overflader og nyt zink skal først påføres et lag Metal Cladding Primer eller PVDF Primer.

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold:	500 g/l
VOC klar til brug:	500 g/l
VOC kategori:	A/i
VOC grænseværdi:	500 g/l
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på emballagen.

HOLDBARHED / OPBEVARING

Minimum 2 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares tørt og i tæt lukket originalemballage ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 07.12.2023 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial).
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu