

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## **HARD HAT® 2185 GALVA ZINK**

### **Katodisk beskyttelse af nyt og galvaniseret stål**

- Indeholder 90% ren zink
- Godkendt i test – 500 timer salttågetest (DIN 50021 SS)
- Kan genmales inden 1 time
- Kan overmales med HARD HAT® metallic topmalinger

**KNOW-HOW TO PROTECT™**

**WWW.ARMA-TUBE.DK**

# HARD HAT® GALVA ZINK 2185

## BESKRIVELSE

Hard Hat® 2185 Kold Galvanisering på spray er en hurtigtørrende Zinkrig grundmaling baseret på en epoxyester harpiks. Produktets pigmentindhold består udelukkende af zink, som giver langvarig katodisk beskyttelse.

## ANVENDELSE

Hard Hat® 2185 zinkspray anvendes på nyt, bart eller galvaniseret stål og er beregnet til påføring på små flader eller som opfriskning. Kan genbehandles med alle ikke-forsæbende topmalinger. Hard Hat® 2185 Kold Galvanisering på spray anvendes som grunder eller som enkelt lags beskyttelse i let industrielt miljø, i korrosivt miljø samt miljø med høj luftfugtighed.

## TEKNISKE DATA

Glansgrad: Mat  
Varmeresistent: 450° C (tør varme)

## TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør: 10 minutter  
Håndteringstør: 30 minutter  
**Genbehandling: Inden 1 time eller efter 48 timer**  
Gennemhærdet: 7 dage

## ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

100 µm

## ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

35 µm

## TEORETISK RÆKKEEVNE

1,4 m<sup>2</sup> pr. spraydåse ved 35 µm tørfilm.

## PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

## OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie, snavs, løst rust, og al anden overfladeforurening afvaskes med alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

## ARBEJDSBETINGELSER

Bedste resultat opnås ved en luftfugtighed under 85%. Dåsens og overfladens temperatur skal være over 0° C.

## BRUGSANVISNING

Fjern hættten. Spraydåsen rystes i mindst 1 minut efter at blandekuglen kan høres og rystes jævnlgt under brugen. Hold dåsen ca. 25 cm fra overfladen og bevæg den fra side til side parallelt med overfladen. Hold spraydåsen i bevægelse når ventilen er trykket ned for at undgå at malingen løber. Påfør flere tynde lag med få minutters mellemrum for at opnå optimal filmtykkelse. Efter brug vendes spraydåsen med bunden i vejret, og ventilen trykkes i bund, til der kun kommer rent drivmiddel ud.

## SIKKERHEDSDATA

VOC indhold: 630 g/l  
Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten

## HOLDBARHED / OPBEVARING

3 år i uåbnede dåser, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 28.02.2024 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugerens arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugerens ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

**ARMA-TUBE A/S**  
Taksvej 10 B  
7400 Herning  
Danmark  
T: +45 97 12 72 66  
mail@arma-tube.dk  
www.arma-tube.dk

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd**  
(Rust-Oleum Industrial).  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
info@rust-oleum.eu