

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



HARD HAT® 2185 GALVA ZINK

Katodisk beskyttelse af nyt og galvaniseret stål



- Indeholder 90% ren zink
- Godkendt i test – 500 timer salttågetest (DIN 50021 SS)
- Kan genmales indenfor 1 time, penseludgave dog efter 4 timer
- Kan overmales med HARD HAT® metallic topmaling

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

HARD HAT® GALVA ZINK 2185

BESKRIVELSE

Hard Hat® 2185 Kold Galvanisering på spray er en hurtigtørrende Zinkrig grundmaling baseret på en epoxyester harpiks. Produktets Pigmentindhold består udelukkende af zink, som giver langvarig katodisk beskyttelse.

ANVENDELSE

Hard Hat® 2185 zinkspray anvendes på nyt, bart eller galvaniseret stål og er beregnet til påføring på små flader eller som opfriskning. Kan genbehandles med alle ikke-forsæbende topmalinger. Hard Hat® 2185 Kold Galvanisering på spray anvendes som grunder eller som enkelt lags beskyttelse i let industrielt miljø, i korrosivt miljø samt miljø med høj luftfugtighed.

TEKNISKE DATA

Glansgrad: Mat
Drivmiddel: Dimethyl æter
Varmeresistent: 450° C (tør varme)

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør: 10 minutter
Håndteringstør: 30 minutter
Genbehandling: Indenfor 1 time eller efter 48 timer
Gennemhærdet: 7 dage

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

100 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

35 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

1,4 m² pr. spraydåse ved 35 µm tørfilm.

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Fjern fedt, olie, snavs, løst rust, og al anden overfladeforurening med alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

ARBEJDSBETINGELSER

Bedste resultat opnås ved en luftfugtighed under 85%. Dåsens og overfladens temperatur skal være over 0° C.

BRUGSANVISNING

Fjern hættten. Spraydåsen rystes i mindst 1 minut efter at blandekuglen kan høres og rystes jævnlgt under brugen. Hold dåsen ca. 25 cm fra overfladen og bevæg den fra side til side parallelt med overfladen. Hold spraydåsen i bevægelse når ventilen er trykket ned for at undgå at malingen løber. Påfør flere tynde lag med få minutters mellemrum for at opnå optimal filmtykkelse. Efter brug vendes spraydåsen med bunden i vejret, og ventilen trykkes i bund, til der kun kommer rent drivmiddel ud.

SIKKERHEDSDATA

MAL-kode: 3-3
VOC indhold: 630 g/l
Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten

HOLDBARHED / OPBEVARING

3 år i uåbnede dåser, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 16.10.2019 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Heming
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu