RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

HARD HAT® GALVA ZINK-ALU 2117 og 1017 (til pensel)

Zink-topmaling med glinsende aluminium

- Zinkmaling med glinsende aluminiumpigmenter
- 340 timers salttåge resistens (DIN 50021 SS)
- Ekstrem høj kvalitet

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

HARD HAT® GALVA ZINK-ALU

BESKRIVELSE
Hard Hat® Zink Aluminium Galvanisering 2117, og 1017 til penselpåføring, er en hurtigtørrende zinkrig grunder/topmaling baseret på epoxy harpiksester. Produktet indeholder kun rene zink- og aluminiumpigmenter og yder katodisk beskyttelse.

ANBEFALET BRUG
RUST-OLEUM Zink/Alu 1017 og 2117 anvendes til reparation af galvaniserede ståloverflader. Produktet er beregnet til påføring på mindre områder og som opfriskning. RUST-OLEUM Zink Aluminium 1017 og 2117 anvendes som enkelt lag til beskyttelse i miljøer med let industriel påvirkning, korrosive miljøer samt områder med høj luftfugtighed.

TEKNISKE DATA

Glansgrad:	Mat, Metallic
2117	
Drivmiddel:	Dimethyl æter
Varmemodstand:	450°C (tør varme)
1017	
Vægtfylde:	1,77 kg/ltr
Tørstofindhold:	41,8 vol%
Varmemodstand:	300°C

TØRRETIDER V/ 20°C/RH 50%

	2117	**1017**
Berøringstør:	20 minutter	30 minutter
Håndteringstør:	60 minutter	3 timer
Genbehandlingstør:	Indenfor 2 timer eller efter 48 timer	Ej aktuel
Gennemhærdet:	7 dage	7 dage

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE
2117: 115 µm
1017: 85 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE
35 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE
2117: 1,2 m² pr. spaydåse ved 35 µm tørfilm
1017: 11,5 m²/ltr ved 35 µm tørfilm
6,5 m²/kg ved 35 µm tørfilm

PRAKTISK RÆKKEEVNE
Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE
Fjern fedt, olie og al anden overfladeforurening på passende måde. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

ARBEJDSBETINGELSER
For at opnå et godt resultat skal luftfugtigheden være under 85%, materiale- og overfladetemperatur over 0°C.

BRUGSANVISNING
2117: Fjern hætten. Spraydåsen rystes i mindst 1 minut efter at blandekuglen kan høres og rystes jævnligt under brugen. Hold dåsen ca. 25 cm fra overfladen og bevæg den fra side til side parallelt med overfladen. Hold spraydåsen i bevægelse når ventilen er trykket ned for at undgå at malingen løber. Påfør et fuldt, vådt lag så malingsfilmen bliver tæt og lukket. Undgå tør spray. Efter brug vendes spraydåsen med bunden i vejret og ventilen trykkes i bund i 2-3 sekunder til dysen er ren.
1017: For at sikre homogenitet skal malingen omrøres grundigt inden brug. For at undgå at zinkpigmenterne bundfælder sig, omrøres jævnligt under påføring.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL (1017):
Fortynd med op til 5 vol. % RUST-OLEUM Fortynder 160.
Brug langhårede naturhårspensler.

RENGØRING:
RUST-OLEUM Fortynder 160.

BEMÆRK
Begge produkter er bly- og kromatfri. Der er ingen fare for giftige gasser, hvis de malede emner på et senere tidspunkt skal svejses.
Max. tør filmtykkelse pr. lag for 1017: 75 µm tør / 180 µm våd.
Hvis 1017 skal genbehandles bør den kun påføres i max. 35 µm tør film.

SIKKERHEDSDATA

	2117	**1017**
MAL-kode:	4-3	4-3
VOC indhold:	647 g/l	477 g/l
VOC klar til brug blanding:	-	497 g/l
VOC kategori:		A/i
VOC grænseværdi:		500 g/l
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på emballagen.	

HOLDBARHED / OPBEVARING
3 år (2117) 5 år (1017) i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° C og 35° C.

Datablad udarbejdet: 13.08.18 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugerens arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugerens ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T : +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B:V
Postbus 138
4700 AC Roosendaal
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum UK Ltd.
PO Box 261
Chester-le-Street
DH3 9EH United Kingdom
T: +44 (0)2476 717 329
F : +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu