

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



569/580 METALPRIMER

Hurtigtørrende metalgrunder

- Kan overmales efter kun 2 timer
- Holdbart anti-korrosion system på en enkelt dag
- Forlænger topmalingens forventede levetid
- Fremragende flydeegenskaber
- Kan tones i næsten alle RAL- og NCS farver

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

569/580 HURTIGTØRRENDE METALGRUNDER

BESKRIVELSE

1k hurtigtørrende metalgrunder til bart og let rustent stål.

ANVENDELSE

569/580 anvendes på nye, sandblæste eller let rustne ståloverflader. RUST-OLEUM 569/580 metalgrunder korrosionsbeskytter, når den indgår i et system sammen med en RUST-OLEUM topmaling alt afhængig af påvirkningsforholdene.

I svært industrielt miljø: 2-lags system bestående af 569/580 og 9100.

I let industrielt miljø: 1 lag 569/580 efterfulgt af 1 lag 1060/1080 mellemgrunder og eller 1 lag Alkythane® 7500.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,2 kg/ltr
Glansgrad:	Mat
Korrosionsklasse:	C3, middel beskyttelse
Tørstofindhold (vol.%):	44.8%
Varmeresistens:	120° C (tør varme)

TØRRETIDER VED 20° C / 50% luftfugtighed

Berøringstør:	1 time
Håndteringstør:	2 timer
Næste lag:	Efter 2 timer
Gennemhærdet:	8 dage

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

80 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

35 µm

TEORETISK FORBRUG

12,8 m²/ltr

PRAKTISK FORBRUG

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie og al anden overfladeforurening afvaskes med alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Rust, rustflager, løse glødeskaller og nedbrudt maling fjernes ved sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-1:1988), blæseprofil max. 50 my. Hvor sandblæsning ikke er muligt, skræbes rust og løst maling af eller stålbørstes til St 3 (ISO 8501-1:1988). Tidligere malede overflader i god stand matteres for god vedhæftning. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

BRUGSANVISNING

Malingen skal omrøres grundigt inden brug.

ARBEJDSBETINGELSER

Luft-, overflade- og malingstemperatur skal være mellem 5° og 35° C og luftfugtighed under 85%. Overfladetemperatur skal være min. 3° C over dugpunktet.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Fortynd med maks. 10 vol. % RUST-OLEUM fortynder 633.

Brug pensel med lange naturhår.

Det kan være nødvendigt at påføre to lag for at opnå den anbefalede tørre filmtykkelse.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Fortynd med maks. 10 vol. % RUST-OLEUM fortynder 633.

Brug rulle med 8-12 mm. luv.

Det kan være nødvendigt at påføre to lag for at opnå den anbefalede tørre filmtykkelse.

PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Hvis nødvendigt fortyndes med max. 5 vol. % RUST-OLEUM fortynder 641.

Dysetørrelse: 13 - 15. Tryk: 130 - 200 bar.

PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Fortynd med 10-20 vol.% RUST-OLEUM fortynder 641.

Dysetørrelse: 1.2 - 1.8 mm. Tryk: 2 - 4 bar.

RENGØRING AF UDSYR / SPILD

Brug RUST-OLEUM fortynder 633 eller mineralsk terpentin.

BEMÆRK

Maks. tør filmtykkelse pr. lag: 60 µm tør, svarende til 135 µm våd.

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold:	424 g/l
VOC klar til brug blanding:	497 g/l
VOC kategori:	A/i
VOC grænseværdi:	500 g/l
Flammepunkt:	40° C
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på emballagen.

HOLDBARHED / OPBEVARING

5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° C og 35° C.

Datablad udarbejdet 03.03.2021 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T : +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial),
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu