

# RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



## 5500 OPLØSNINGSMIDDELFRI EPOXY

### Tykfjilm epoxy

### Tåler industriel rengøring



- Tykfilmsmaling (150 my), særdeles slidstærk
- Til områder, der hyppigt rengøres med kemikalier
- Fremragende til emner under vandoverfladen
- Særdeles velegnet til swimmingpools
- Fremstår med hård og tæt overflade som keramiske fliser
- Godkendt til direkte kontakt med tørre levnedsmidler (R1)
- Resistent overfor olie og opløsningsmidler

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

# 5500 OPLØSNINGSMIDDELFRI EPOXY

## BESKRIVELSE

High build, opløsningsmiddelfri epoxy gulvmaling til garager, lagerbygninger, udstillingslokaler, gangarealer, indendørs parkeringshuse, workshops etc. Ideel til overflader under vand. Produktet er INS certificeret til brug i levnedsmiddelindustrien.

## ANBEFALET BRUG

System 5500 anvendes på beton, murværk og sandblæst stål.

Et to-lags RUST-OLEUM 5500 System er særdeles rengøringsvenlig og kemikalieresistent.

Giver fremragende beskyttelse under fugtige forhold og er derfor særlig velegnet til brug på overflader, der konstant er under vand samt på gulve på grund af den høje slidstyrke.

System 5500 kan påføres direkte på grundigt rengjorte og sunde mineralske overflader samt på godt forbehandlede epoxyoverflader. Porøse overflader skal først grundes med 5401 Imprægneringsgrunder. Meget tætte overflader, såsom fliser, bør grundes med vedhæftningsgrunder 3333. Kan påføres direkte på sandblæst stål og sandblæst galvaniseret stål evt. først primet med RUST-OLEUM 9180 grunder.

## TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,33 kg/ltr
Glansgrad:	Blank
Tørstofindhold:	100 vol%
Tørstofindhold:	100 vægt%
Varmeresistens:	150° C (tør), 50° C (våd).
	Misfarvning kan opstå ved høje temperaturer
Trykstyrke:	50 MN/m <sup>2</sup>
Trækstyrke:	10 MN/m <sup>2</sup>
Bøjningsstyrke:	70 MN/m <sup>2</sup>
Blandingsforhold:	Efter vægt: 100 g base : 40 g aktivator
	Efter volumen: 0,64 ltr base : 0,36 ltr aktivator
	Leveres som 4 ltrs sæt: 2,54 ltr base : 1,46 ltr aktivator

## TØRRETIDER V/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	24 timer (20° C), 36 timer (10° C), 16 timer (30° C)
Håndteringstør:	24 timer
Genbehandling:	Efter 24 timer, men indenfor 72 timer
Gennemhærdet:	10 dage (14 dage for flader under vand)
<b>Pot Life:</b>	45 min (20° C), 60 min (15° C), 90 min (10° C)
<b>Induktionstid:</b>	15 min (20° C), 30 min (15° C), 60 min (10° C)

## ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

150 µm

## ANBEFALET TØR FILTYKKELSE

150 µm

## TEORETISK RÆKKEEVNE

6.7 m<sup>2</sup>/ltr

## PRAKTISK RÆKKEEVNE

3 - 6 m<sup>2</sup>/ltr ved 150 my tørfilm, afhængig af overfladens porøsitet.

## OVERFLADEFORBEREDELSE

Fjern fedt, olie, støv, m.v. med et alkalisk rensmiddel eller en hedtvandsrensere. Sandslib intakt maling for at sikre god vedhæftning. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

**Betonooverflader:** Nyt beton og murværk skal tørre og hærde min. 30 dage inden påføring af maling.

Fjern betonslam, løst og usundt beton eller nedbrudt maling ved sandblæsning. Ødelagte overflader skal repareres med 5180 Epoxy Repair Mortar eller Epoxy Putty 5412. Meget tætte og glatte overflader bør sandblæses eller grundes med RUST-OLEUM 3333 vedhæftningsgrunder.

**Ståloverflader:** Fjern løst rust, glødeskaller og nedbrudte malingslag ved sandblæsning til Sa 2½ (ISO8501-1 :1988), blæseprofil max. 100 my. Emner, som skal stå under vand, sandblæses til Sa 3 (ISO8501-1 :1988), blæseprofil max. 75 my.

## BRUGSANVISNING

Rør begge komponenter godt igennem, før de blandes sammen. Aktivator (5501) hældes i basen. Der omrøres grundigt ved **LAV HASTIGHED**, til produktet er homogent.

## ARBEJDSBETINGELSER

Materialetemperatur mellem 10 og 20° C, luft- og overfladetemperatur mellem 10° og 35° C, luftfugtighed max. 85%. Overfladen skal være min. 3° C over dugpunktet.

## PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Det anbefales ikke at fortynde. Brug langhårede pensler af naturhår.

## PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Det anbefales ikke at fortynde. Brug ruller med 12 mm perlon eller Polyester luv. Til strukturoverflader anbefales ruller med 14-18 mm luv.

## PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Anbefales ikke.

## RENGØRING AF UDSKYR / SPILD

Brug RUST-OLEUM Fortynder 160.

## BEMÆRK

Max. tør filmtykkelse pr. lag: 300 my tør ~ 300 my våd.

Ved brug på overflader som kommer direkte i kontakt med fødevarer, skal den afhærdede overflade afvaskes med en 2% opløsning af eddikesyre eller citronsyre og derefter skylles grundigt med rent vand. Produktet kan med tiden gulne en anelse. Produktet påføres i strøg i samme retning, påfør ikke på tværs. Forsøg ikke at trække malingen ud men påfør i et tykt lag.

## VIGTIGT

Hvis det er nødvendigt med eksterne varmekilder for at bringe temperaturen op, skal man være opmærksom på, at overfladen ikke må udsættes for direkte varmepåvirkninger under afhærdning. Undgå anvendelse af iltforbrugende varmekilder da man risikerer at farvenuancen ændres. Rumtemperatur max. 35° C og materiale temperatur max. 25° C.

## SIKKERHEDSDATA

MAL-kode:	00-5 for brugsklar blanding
VOC indhold:	0 g/l
VOC klar til brug blanding:	0 g/l
VOC kategori:	A/j
VOC grænseværdi:	500 g/l
Flammepunkt:	>130° C
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på emballagen.

## HOLDBARHED / OPBEVARING

5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 25.06.2020 / is

**Betingelser:** Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S  
Taksvej 10 B  
7400 Herning  
Danmark  
T : +45 97 12 72 66  
mail@arma-tube.dk  
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Zilverenberg 16  
5234 GH's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd  
(Rust-Oleum Industrial).  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
info@rust-oleum.eu