



ZINSSER® ALLCOAT Exterior Satin

Maling til alle overflader udendørs

- Vandbaseret
- Langvarig farve- og glansægthed
- Fleksibel og diffusionsåben
- Hurtigtørrende – overmalbar efter 1 time
- Kan tones i alle RAL- og NCS-farver



ZINSSER® ALLCOAT

Exterior Satin

BESKRIVELSE

Særlig holdbar maling til træ, metal, murværk, plastik, beton og Metal Cladding. Fungerer også som hæftegrunder uden forudgående slibning.

Sammensætningen af bindemidler gør at produktet udvikler naturlig resistens overfor mug og skimmel.

Ved anvendelse på metal anvendes ALLCOAT® Exterior Satin som topcoat ovenpå en rustgrunder.

ANVENDELSE

ALLCOAT® Exterior Satin er ideel til udendørs overflader såsom træ, plastik, galvaniseret metal, stål, metal cladding, nedbrudt bitumen, mursten, sten, beton mv.

ALLCOAT® Exterior Satin kan anvendes som grunder og hæfter direkte på blanke overflader uden forudgående slibning. På de fleste overflader er det unødvendigt at grunde først.

ALLCOAT® Exterior Satin forebygger revner og blærer og beskytter mod regn og svære / skiftende vejrforhold.

ALLCOAT® Exterior Satin påføres som et 2-lags system:

1. lag primer og forsegler overfladen. 2. lag giver finish og vejrbestandighed. Knaster og harpiksudtræk forseglers med Zinsser B-I-N®.

Nye eller ubehandlede og harpiksholdige træoverflader primes først med Zinsser Bin Aqua eller Bulls Eye 123 plus.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde: 1,25

Glansgrad: Satin

Tørstofindhold: 40%

Vanddamp-

gennemtrængelighed: $S_d = 0,18 \text{ m}$ (V2 EN ISO 7783)

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør: 1 time

Genbehandling: 1 time

Gennemhærdet: 7 døgn

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

100 μm /lag

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

40 μm /lag

TEORETISK RÆKKEEVNE

8 - 12 $\text{m}^2/\text{ltr}/\text{lag}$

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

Ved påføring på porøse overflader – f.eks. uhøvlet træ - vil rækkeevnen være reduceret til 4 – 8 m^2 pr ltr.

Det er generelt tilstrækkeligt at påføre 2 lag. Det anbefales dog at påføre endnu et lag på meget udsatte områder såsom udhæng, sølbænke o.lign.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Overfladen skal være ren, tør, i god stand og fri for støv, snavs, fedt, olie, voks, mug mv. Overfladen afrensnes med Grovrenser 14. Begroninger afvaskes med et egnet middel. Følg producentens forskrifter herfor.

BRUGSANVISNING

Produktet skal omrøres grundigt før brug.

ARBEJDSBETINGELSER

Temperatur $>10^\circ \text{C}$ / luftfugtighed under 85%.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Brug pensler med syntetiske hår.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Brug syntetiske ruller.

PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Dysetørrelse: 17. Tryk: 140 - 170 bar.

RENGØRING AF Udstyr / SPILD

Rengør maleværktøj og evt. spild med håndvarmt sæbevand.

BEMÆRK

- ALLCOAT® Exterior Satin anbefales ikke til overflader, som konstant står under vand eller er udsat for vandpåvirkning gennem længere tid.
- Det anbefales at slibe og affedte nye/ubehandlede overflader inden påføring af ALLCOAT® Exterior Satin.
- ALLCOAT® Exterior Satin er ikke egnet til påføring på nye Plastisol- eller pulverlakerede plader.
- PVDF Cladding skal behandles med RUST-OLEUM PVDF primer, inden påføring af ALLCOAT® Exterior Satin.
- ALLCOAT® Exterior Satin er ikke rustbeskyttende. Bart metal skal derfor først påføres en egnet rustgrunder.
- Overflader med rust skal først påføres RUST-OLEUM® Peganox® eller Noxyde Plus.

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold: 80 g/l

VOC kategori: A/d

VOC grænseværdi: 130 g/l (2010)

Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten.

HOLDBARHED / OPBEVARING

Minimum 2 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares tørt, i tæt lukket originalemballage ved temperaturer mellem 5° og 35°C .

Datablad udarbejdet: 24.01.2024 /is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu