

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



DACFILL® HZ

2-K vandbaseret vandtæt maling til fladt tag

- Hurtigtørrende, 2 lag på én dag
- 100% vandtæt
- UV-resistent, tåler syrerregn, varme, frost og forurening
- Hvid farve reflekterer solen
- Ikke-brændbart, selvslukkende
- Superelastisk og særdeles hårdfør

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

DACFILL® HZ

BESKRIVELSE

2K hurtigtørrende, vandtæt og vandbaseret maling til fladt tag. Elastisk og særdeles hårdfør maling uden fuger og samlinger.

ANVENDELSE

Til vandtætning af fladt tag. Desuden velegnet til opgaver, hvor der er behov for øjeblikkelig vandtætning eller en belægning, der er meget hurtigtørrende. Giver et slidstærkt, gummiagtigt lag uden fuger eller samlinger. Produktet er ikke-brændbart og er selvslukkende.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,25 kg/ltr
Glansgrad:	Mat
Tørstofindhold, volumen:	51 %
Tørstofindhold, vægt:	62 %
Vanddampgennemtrængelighed: $\mu = 1934 (2 \times 500 \text{ g/m}^2)$	
Blandingsforhold:	Base : Hærder = 19.2 : 0.8 (vægt)

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	1,5 time
Håndteringstør:	1,5 time
Genbehandlingstør:	12 timer
Gennemhærdet:	1 uge
Pot Life:	18 timer

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

1200 micron pr. lag (forbrug: 1,5 kg/m²)

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

600 micron pr. lag (forbrug: 1,5 kg/m²)

TEORETISK RÆKKEEVNE

Pr. lag: 1 - 1,5 kg/m² (afhængig af overfladen). Det anbefales at påføre to lag.

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom underlagets porøsitet og ruhed, samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Overfladen skal afrensnes omhyggeligt, være tør og fri for flager, grus, støv og snavs.

Revner og samlinger fuges med Elastofill. Aktive revner overbygges med Dakfill væv, som primes med én af følgende:

Porøs beton, hård PVC og polyester: Primer 44HS

Meget glat beton: Noxyde fortyndet med 25% vand.

Jern og stål: Noxyde – ufortyndet

På tagbeklædning og bitumen, som er mere end 1 år gammel, og som er i god stand, kan Dacfill HZ påføres direkte.

Zink, galvaniseret stål, kobber, bly og aluminium kan overmales med Dacfill HZ efter affedtning og let sandblæsning.

BRUGSANVISNING

De to komponenter omrøres grundigt inden brug. Komponent B (hærder) tilsættes komponent A under mekanisk omrøring. Det anbefales at bruge det blandede produkt indenfor samme dag. Påføring på Dacfill væv: Vævet udrulles på en tør og ren overflade og fastgøres med det første lag Dacfill HZ, som rulles på med et forbrug på 1 – 1,5 kg/m². Baner af Dacfill væv lægges ud, så det overlapper med min. 5 cm. Når 1. lag er tørt påføres 2. lag Dacfill HZ med rulle eller med Airless sprøjte, indtil vævets mønster ikke længere kan ses.

ARBEJDSBETINGELSER

Påføres i tørvejr ved god luftcirkulation (let vind) eller i solskin. Temperaturer over 5° C / luftfugtighed maks. 85%.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Brug vinkelpensel. Fortyndes ikke.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Brug rulle med langt luv. Fortyndes ikke.

PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Dysetørrelse: 18 – 23. Tryk: 220 bar. Fortyndes ikke.

PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Anbefales ikke.

RENGØRING AF UDSTYR / SPILD

Vand.

BEMÆRK

- På tage med en hældning < 5% er det nødvendigt at forstærke med Dacfill væv, hvis der står vand på taget, og hvis taget "arbejder". Kontakt Teknisk Service hos ARMA-TUBE A/S for yderligere information om anvendelse af Dacfill væv.
- Hvis produktet skal anvendes på en anden type overflade end nævnt i dette datablad, bedes man kontakte Teknisk Service hos ARMA-TUBE A/S.
- Må ikke anvendes på TPO (Thermoplastisk elastomer, f.eks. Derbigum), som kan forekomme i tagpap.
- Tørretider afhænger meget af temperaturer, luftfugtighed og vindforhold.

Overfladetørretid v/ 1 kg/m²: 30 minutter (høj ° C / lav R.H.)
6 timer (lav ° C / høj R.H. / vindstille)

Shore hardness A (ASTM D 2240): 75

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold:	55 g/l
VOC klar til brug:	55 g/l
VOC kategori:	A/j
VOC grænseværdi:	140 g/l
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten

HOLDBARHED / OPBEVARING

Minimum 2 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 28.04.2022 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu