

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## **9169 EPOXY RUST PRIMER**

### **High Build Anti-Korrosion Primer til rustent metal**



- **Direkte på fastsiddende rust**
- **Trænger gennem rust ned til sund overflade**
- **Berøringstør efter kun 2 timer**
- **Stort indhold af rusthindrende pigmenter**
- **Nem at påføre med pensel, rulle eller sprøjte**
- **Økonomisk, minimal overfladeforberedelse**

**KNOW-HOW TO PROTECT™**

**WWW.ARMA-TUBE.DK**

# 9169 EPOXY RUST PRIMER

## BESKRIVELSE

2-K High Build rustgrunder med enestående vedhæftning på og korrosionsbeskyttelse til manuelt afrensede og rustne ståloverflader.

## ANVENDELSE

9169 anvendes på rustne ståloverflader, hvor der kun er foretaget lettere manuel afrensning. Kan overmales med 9180 Primer og 9100 Topmalinger, hvorved det giver enestående beskyttelse mod stærke kemikalier, syrer, alkalier og opløsningsmidler. Tåler jævnlig kemisk rengøring og høj luftfugtighed.

## TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,34 kg/ltr
Glansgrad:	Blank
Korrosionsklasse:	C4 høj beskyttelse
Tørstofindhold:	58,5 vol.%
Varmeresistens:	150° C (tør varme)
Blandingsforhold:	1 : 1 (Volumen)

## TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	2 timer
Håndteringstør:	4 timer
Genbehandling:	Efter 16 timer, men inden 72 timer
Gennemhærdet:	8 dage
Pot Life:	4 timer før en 5 ltrs blanding v/ 20° C
Induktionstid:	1 time

## ANBEFALET VÅD FILMTHYKKELSE

85 µm

## ANBEFALET TØR FILMTHYKKELSE

50 µm

## TEORETISK RÆKKEEVNE

11,7 m<sup>2</sup>/ltr

## PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

## OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie, støv, m.v. afvaskes med et alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Rust, rustskaller, glødeskaller og nedbrudt maling, afrenses manuelt eller til St 2/3 (ISO 8501-01 : 1988). Større overflader kan sandblæses til Sa 2 (ISO 8501-01 : 1988), blæseprofil max. 50 my. Mattér fastsiddende sund maling, tjek forenelighed. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

## BRUGSANVISNING

Rør begge komponenter godt igennem, før de blandes sammen. Hærdere hældes i basen. Der omrøres grundigt til produktet er jævnt. Brug under ingen omstændigheder High-Speed boremaskine eller andre High-Speed omrørere.

## ARBEJDSBETINGELSER

Luft- og overfladetemperatur 5° - 35° C. Luftfugtighed under 85%. Overfladetemperatur skal være 3° C over dugpunktet.

## PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Fortynd med op til 10% RUST-OLEUM Fortynder 160. Brug pensler med lange naturhår.

## PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Fortynd med op til 10% RUST-OLEUM Fortynder 160. Brug polyamidruller med 8-12 mm luv.

## PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Fortynd med op til 10% RUST-OLEUM Fortynder 160. Dysestørrelse: 13 - 18. Tryk: 125 - 200 bar. Undgå overdreven lagtykkelse.

## PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Fortynd med op til 20% RUST-OLEUM Fortynder 160. Dysestørrelse: 1,2 - 2,2 mm. Lufttryk: 2 - 4 bar. Undgå overdreven lagtykkelse.

## RENGØRING AF UDSTYR / SPILD

RUST-OLEUM Fortynder 160

## BEMÆRK

Maks. filmtykkelse pr. lag: 100 µm tør, svarer til 175 µm våd.

Hvis det er nødvendigt med eksterne varmekilder for at bringe temperaturen op, skal man være opmærksom på, at overfladen ikke må udsættes for direkte varmepåvirkninger under hærdning. Undgå anvendelse af iltforbrugende varmekilder da man herved risikerer, at farvenuancen ændres. Rumtemperatur maks. 35° C og materialetemperatur maks. 25° C.

## SIKKERHEDSDATA

VOC indhold:	371 g/l
VOC klar til brug:	458 g/l
VOC Kategori:	A/j
VOC grænseværdi:	500 g/l
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten.

## HOLDBARHED / OPBEVARING

5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 26.04.22 / is

**Betingelser:** Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S  
Taksvej 10 B  
7400 Herning  
Danmark  
T: +45 97 12 72 66  
mail@arma-tube.dk  
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Zilverenberg 16  
5234 GM's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd  
(Rust-Oleum Industrial)  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
info@rust-oleum.eu