

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL

## 5401 EPOXY GRUNDER/TOPLAK/ IMPRÆGNERINGSPRIMER



### Forbedrer vedhæftning på porøse mineralske flader

- Imprægnering af porøse og løse overflader
- Indeholder ikke opløsningsmidler
- Kan påføres let fugtige overflader
- Ideel som primer på reparationsprodukter til beton

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

# 5401 EPOXY GRUNDER/TOPLAK

## BESKRIVELSE

Opløsningsmidelfri 2K Epoxy Grunder/Toplak/Impregneringsprimer til beton og andre porøse, mineralske overflader.

## ANVENDELSE

Grunder/Toplak 5401 anvendes på beton og murværk og er primært beregnet til rulle- og penselpåføring. Giver god vedhæftning på porøse, mineralske overflader inden påføring af forskellige RUST-OLEUM topmalinger som 9100, 5500, Pegakote og 9400. Kan også anvendes som vedhæftningsprimer til 5180 Epoxy Repair Mortar.

## TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,07 kg/ltr
Glansgrad:	Blank
Tørstofindhold:	100 vol.%, 100 vægt%
Varmemodstand:	100° C (tør varme) - 50° C (våd varme)
Trykstyrke:	50 MN/m <sup>2</sup>
Brudstyrke:	10 MN/m <sup>2</sup>
Bøjestykke:	70 MN/m <sup>2</sup>
Blandingsforhold:	Base : Hærder = 3 : 2 (Volumen)

## TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	16 timer (20° C), 36 timer (10° C), 12 timer (30° C)
Håndteringstør:	16 timer (20° C), 36 timer (10° C), 12 timer (30° C)
Genmalingstør:	16 timer (20° C), 36 timer (10° C), 12 timer (30° C)
Gennemhærdet:	7 dage (20° C), 14 dage (10° C), 5 dage (30° C)

**Genbehandling skal foretages inden 72 timer.**

**Pot Life:** 30 minutter

**Induktionstid:** 10 minutter

## ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

100 µm

## ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

100 µm

## TEORETISK RÆKKEEVNE

10 m<sup>2</sup>/ltr

## PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

## OVERFLADEFORBEREDELSE

Ny beton skal hærde og tørre i min. 30 dage inden påføring af 5401. Fedt, olie, støv, m.v. afvaskes med et alkalisk rensmiddel eller ved højtryks- (damp)rensning. Cementslam, løs og usund beton slibes af og vaskes evt. med Tenozid 15. Hærdemidler skal fjernes fuldstændigt. Store flader skal slibes eller svirpes med gasbrænder. Profil max. 0,5 mm.

Skader i betonen repareres med produktet tilsat sand eller med 5180 Epoxy Repair Mortar.

Ved mørtelbelægning tilsættes og iblandes fyldstoffet efter sammenblandingen af base og hærder. Tilsæt fyldstoffet portionsvist under stadig omrøring.

Mindre (hårfine) revner og huller repareres med plasticpadding.

Overfladen skal være ren og tør (maks. 4% fugt) under påføring af 5401.

## BRUGSANVISNING

Rør begge komponenter godt igennem, før de blandes sammen. Hærderen hældes i basen. Bland komponenterne med omrører ved **LAV hastighed**.

## ARBEJDSBETINGELSER

Materiale- og overfladetemperatur mellem 10° og 35° C, luftfugtighed under 80%. Overfladen skal være min. 3° C over dugpunktet.

## PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Brug pensler med lange naturhår. Skal fortyndes.

Fortynding: Sugende mineralske overflader såsom beton:

Meget porøse overflader: Op til 20% med RUST-OLEUM 160 fortynder

Normalt porøse overflader: 10-30% med RUST-OLEUM 160 fortynder

Let porøse overflader: 20-40% med RUST-OLEUM 160 fortynder

## PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Brug ruller med 12 mm polyester luv. For struktur overflade anvendes ruller med 14-18 mm luv. Skal fortyndes.

Fortynding. Sugende mineralske overflader såsom beton:

Meget porøse overflader: Op til 20% med RUST-OLEUM 160 fortynder

Normalt porøse overflader: 10-30% med RUST-OLEUM 160 fortynder

Let porøse overflader: 20-40% med RUST-OLEUM 160 fortynder

## RENGØRING AF Udstyr / SPILD

RUST-OLEUM Fortynder 160.

## BEMÆRK

1. Fødevarer skal opbevares adskilt fra rum, der bliver behandlet, eller tildækkes grundigt.

2. For at der kan udføres en malerbehandling af gulve er det afgørende, at minimumskravet til en overflades styrke på. 1,5mpa. (15kg/cm<sup>2</sup>) overholdes. Et krav som er beskrevet i MBK (Malerfaglig Behandlings-Katalog) fra Teknologisk Institut.

Det er afgørende for behandlingen, at overfladetemperaturer ikke er under 10° C, og at der sørges for konstant luftskifte under påføring og tørring, således at den relative luftfugtighed ikke overstiger 80%. Afhærdnings- og tørretiderne er beregnet på de i databladene nævnte temperaturer.

Blandingsforhold og potlife/brugstiden på de enkelte produkter skal overholdes.

## SIKKERHEDSDATA

VOC indhold: 0 g/l

VOC klar til brug: Maks. 400 g/l

Fortynder 160: 10% = 105,3 g/l

Fortynder 160: 20% = 206,2 g/l

Fortynder 160: 30% = 302,9 g/l

Fortynder 160: 40% = 400 g/l

VOC kategori: A/J

VOC grænseværdi: 500 g/l

Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten.

## HOLDBARHED / OPBEVARING

5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 26.01.2024 / is

**Betingelser:** Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S  
Taksvej 10 B  
7400 Herning  
Danmark  
T: +45 97 12 72 66  
mail@arma-tube.dk  
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Zilverenberg 16  
5234 GM's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd  
(Rust-Oleum Industrial).  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
info@rust-oleum.eu