

RUST-OLEUM
INDUSTRIAL



HARD HAT® 2100 METALLIC TOPMALINGER PÅ SPRAY

Metallic udseende og fremragende beskyttelse



- Giver en glinsende metaloverflade
- Genopfrisker metallooket på et utal af overflader
- Anvendes på bart eller galvaniseret stål og som topmaling på zink- og rustgrundere

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

HARD HAT® 2100

METALLIC TOPMALINGER

BESKRIVELSE

Hard Hat® 2100 Metallic Topmalinger er baseret på en hurtigtørrende acrylharpiks. Produkterne indeholder pigmenter uden bly og kromat.

ANVENDELSE

Hard Hat® Metallic Topmalinger 2100 anvendes på Hard Hat 2169/2182 rustgrundere eller godt forbehandlede overflader. Kan overmales med Hard Hat 2500 Klar lak for optimal glans og holdbarhed. Er beregnet til mindre reparationer eller som opfriskning.

RUST-OLEUM Metallic Topmalinger 2100 anvendes i let industrielt miljø med normal luftfugtighed.

TEKNISKE DATA

Glansgrad: Metallook
Varmeresistens: 100° C (tør varme).

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør: 15 minutter
Håndteringstør: 30 minutter
Genbehandling: Inden 1 time eller efter 48 timer
Gennemhærdet: 3 dage

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

100 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

25 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

2,5 m² pr. spraydåse ved 25 µm tørfilm (1,5 m² for 2115 og 2119)

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie, snavs, løst rust, og al anden overfladeforurening afvaskes med alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Overfladen grundes eller pletgrundes med den anbefalede RUST-OLEUM Grunder. Fastsiddende maling matslibes for god vedhæftning. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

ARBEJDSBETINGELSER

Bedste resultat opnås ved en luftfugtighed under 85%. Dåsens og overfladens temperatur skal være over 0° C.

BRUGSANVISNING

Fjern hættten. Spraydåsen rystes i mindst 1 minut efter at blandekuglen kan høres og rystes jævnlgt under brugen. Hold dåsen ca. 25 cm fra overfladen og bevæg den fra side til side parallelt med overfladen. Hold spraydåsen i bevægelse når ventilen er trykket ned for at undgå at malingen løber. Påfør flere tynde lag med få minutters mellemrum for at opnå optimal filmtykkelse. Efter brug vendes spraydåsen med bunden i vejret, og dysen trykkes i bund 2-3 sek. til der kun kommer rent drivmiddel ud.

BEMÆRK

Det kan være nødvendigt at grunde med en lys primer under stærke farver. For optimal beskyttelse grundes rustne overflader med Hard Hat 2169/2182. Ubehandlede og sandblæste metaloverflader grundes med 2185 Hard Hat Kold Galvanisering.

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold: 842 g/l
Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten.

HOLDBARHED / OPBEVARING

Minimum 5 år i uåbnede dåser, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage ved temperaturer mellem 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 20.02.2024 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial).
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu