

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



1085 KOLD GALVANISERING

Hurtigtørrende rusthindrende zinkmaling

- Langvarig katodisk rustbeskyttelse
- Indeholder 90% zink
- Berøringstør efter kun 15 minutter
- Tåler op til 300° C
- Ideel til genopfriskning på galvaniseret stål, på svejsninger m.m.



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

1085 KOLD GALVANISERING

BESKRIVELSE

Hurtigtørrende, zinkholdig grunder baseret på epoxy harpiksester. Produktets pigmenter er ren zink og giver katodisk beskyttelse på metal.

ANVENDELSE

1085 Kold Galvanisering anvendes på nye, sandblæste eller galvaniserede ståloverflader. 1085 er primært beregnet til påføring med pensel på små flader eller som opfriskning. Kan overmales med ikke-forsæbende topmaling. 1085 bruges som grunder eller som enkelt lags beskyttelse i let industrielt miljø, i korrosivt miljø samt miljø med høj luftfugtighed. Zinkindhold: 90 vægt% i den tørre film.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde: 2,76 kg/ltr
Glansgrad: Mat
Korrosionsklasse: C4, høj beskyttelse
Tørstofindhold: 47,6 vol%, 90 vægt%
Varmeresistens: 300° C (tør varme)

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør: 15 minutter
Håndteringstør: 2 timer
Genbehandling: 4 timer
Gennemhærdet: 3 dage

ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

75 µm

ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

35 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

13 m²/ltr = 4,7 m²/kg

PRAKTISK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie og al anden overfladeforurening afvaskes med alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Rust, rustflager, løse glødeskaller og nedbrudt maling fjernes ved sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-:1988), blæseprofil max. 50 my. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

BRUGSANVISNING

Malingen skal omrøres grundigt inden brug.

For at undgå at zinkpigmenterne bundfælder sig, skal der røres jævnlige, mens arbejdet står på.

ARBEJDSBETINGELSER

Luft-, overflade- og malingstemperatur skal være mellem 5° og 35° C / luftfugtighed under 85%. Overfladetemperatur skal være min. 3° C over dugpunktet.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Fortynd med maks. 5 vol. % RUST-OLEUM Fortynder 160.

Brug pensler med lange naturhår.

RENGØRING AF UDSTYR / SPILD

Brug RUST-OLEUM Fortynder 160.

BEMÆRK

Maks. tør filmtykkelse pr. lag: 75 my tør / 160 my våd.

Hvis 1085 skal overmales, bør den kun påføres i maks. 35 my tør film.

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold: 440 g/l
VOC klar til brug blanding: 461 g/l
VOC kategori: A/i
VOC grænseværdi: 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)
Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på emballagen

HOLDBARHED / OPBEVARING

Minimum 5 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage ved temperaturer mellem 5° C og 35° C.

Datablad udarbejdet: 24.04.2024 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu