



## PEGAKOTE® *NY VERSION*

### Særdeles slidstærk, vandfortyndbar 2K epoxy



*Nepheline Syenite*



- **Anvendelsesområder:** Garageanlæg, varehuse, udstillingslokaler, gangarealer, P-huse, værksteder o.l.
- **Tilsat Nepheline Syenite**, giver ekstrem slidstyrke
- **Resistent mod varme bildæk**
- **Satinglans og i alle RAL- og NCS farver**
- **Let at påføre og nem at renholde**
- **Resistent overfor olie og opløsningsmidler**
- **Vandbaseret, lugtsvag**

**KNOW-HOW TO PROTECT™**

**WWW.ARMA-TUBE.DK**

# PEGAKOTE®

## BESKRIVELSE

2K, satinglans epoxy gulvmaling til garager, varehuse, udstillingslokaler, gangarealer, parkeringshuse, værksteder mv. Tåler varme dæk.

## ANVENDELSE

På gulve og vægge i garager, varehuse, udstillingslokaler, gangarealer, indendørs parkeringshuse, værksteder mv. Usædvanlig slidstærk.

## TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,29-1,35 kg/ltr
Glansgrad:	Halvblank, glans 45 ±5
Tørstofindhold, volumen:	45 - 47%
Tørstofindhold, vægt:	59 - 60%
Test data:	Taber Abrasion weight loss after 1000 cycles: ±110 mg (CS17, load: 1000 g)
Blandingsforhold:	Base : Hærder = 4 : 1 (volumen)

## TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	9 timer
Håndteringstør:	12 timer
Genbehandling:	Efter 12 timer og inden 72 timer v/ 20° C.
Gennemhærdet:	5 - 7 dage
<b>Pot Life:</b>	<b>2 timer</b>

## ANBEFALET VÅD FILMTYKKELSE

167 µm

## ANBEFALET TØR FILMTYKKELSE

78 µm

## RÆKKEEVNE:

6-9 m<sup>2</sup>/ltr/lag

## OVERFLADEFORBEREDELSE

Overfladen skal være ren og tør (maks. 4% fugt), fri for opstigende fugt og skal være tilstrækkelig fast og sammenhængende (trækstyrke skal være min. 15 kg/cm<sup>2</sup>).

**Fliser/klinker og tætglittet beton** grundes med 3333 2K Vedhæftningsgrunder.

**Normalt porøse overflader** skal først forsegles med Pegakote fortyndet med maks. 10% vand.

**Stærkt sugende overflader og overflader, der udsættes for svært slid:** Imprægneres med 5401WB epoxyprimer.

**Ny beton, ikke-porøs beton samt poly-beton:** Fjern betonslam og hærdemidler ved sandblæsning eller ved afvaskning med Tenozid 12 eller saltsyre (3 ltr. saltsyre til 10 ltr. vand). Efter en virketid på 15 minutter efterskylles med rent vand, hvorefter overfladen skal tørre helt inden påføring af Pegakote.

Pegakote må ikke påføres et elastisk malingslag eller bevægelige underlag.

## BRUGSANVISNING

Omrør begge komponenter grundigt ved lav hastighed inden sammenblanding. Hæld hærderen langsomt i basen under omrøring. Rør blandingen grundigt indtil en jævn konsistens og farve (ca. 3 minutter). Temperaturen på det blandede produkt skal være min. 10° C.

## ARBEJDSBETINGELSER

Temperatur min. 8° C / luftfugtighed under 80%.

## PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Hvis nødvendigt, fortyndes med vand.

## PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Fortynd 1. lag med maks. 10% vand eller påfør 1 lag 5401WB Epoxy-Primer som 1. lag.

Påfør 2. lag ufortyndet.

## PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Dysetørrelse: 15 – 17 / Tryk: 220 bar.

1. lag fortyndes med 5 - 10% vand.

2. lag fortyndes med maks. 5% vand.

## RENGØRING AF UDSTYR / SPILD

Vand

## BEMÆRK

- For at få en jævn og ensartet finish er det vigtigt, at det anbefalede forbrug i 2. lag overholdes: 6-9 m<sup>2</sup> pr. ltr.
- Sørg altid for god ventilation for at undgå glansforskelle. Selvom det regner, skal vinduer og døre være åbne, så vidt det er muligt.
- Base og hærdere skal blandes under god mekanisk omrøring – dog ikke high-speed. Efter 2 timer (Pot Life) er den ikke anvendelig. Under påføring må Pegakote ikke fortyndes yderligere.
- Hvis malingen skal påføres gulve, der udsættes for svær slitage, anbefales standardfarver eller lignende mellemtoner. Ved dybe, klare eller mørke farver (rød, gul, orange, grøn, blå, sort mv.) skal påføres et lag klar lak ovenpå, evt. PU 4900 eller PU 9211.
- Især ved dybe/mørke farver kan der ofte efterlades rullespor i det tørre malingslag. Rullespor er udelukkende af kosmetisk karakter. Kvaliteten af malingen er stadig lige høj. Rullespor kan minimeres ved at påføre en klar lak ovenpå eller ved at påføre malingen med airless anlæg.
- Ved anvendelse på gulve i garageanlæg, parkeringshuse, værksteder mv. er det vigtigt, at overfladen bliver afrenset mekanisk (sandblæsning eller diamantslibning). Ætsning med saltsyre eller lign. er ikke tilstrækkeligt i disse tilfælde. Derefter skal altid grundes med 5401WB eller 5401.
- For at der kan udføres en malerbehandling af gulve er det afgørende, at minimumskrævet til en overflades trækstyrke på 1,5mpa. (15kg/cm<sup>2</sup>) overholdes. Et krav som er beskrevet i MBK (Malerfaglig Behandlings-Katalog) fra Teknologisk Institut. Det er afgørende for behandlingen, at overfladetemperaturen ikke er under 10° C, og at der sørges for konstant luftskifte under påføring og tørring, således at den relative luftfugtighed ikke overstiger 80%. Afhærdnings- og tørretiderne er beregnet på de i databladene nævnte temperaturer. Blandingsforhold og Pot Life/brugstiden på de enkelte produkter skal overholdes.

## SIKKERHEDSDATA:

VOC-indhold:	1 g/l
VOC klar til brug:	1 g/l
VOC-kategori:	A/j
VOC-grænseværdi:	140 g/l
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten

## HOLDBARHED / OPBEVARING

Minimum 2 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° C og 35° C.

Datablad udarbejdet: 05.02.2024 /is

**Betingelser:** Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S  
Taksvej 10 B  
7400 Herning  
Danmark  
T: +45 97 12 72 66  
mail@arma-tube.dk  
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Zilverenberg 16  
5234 GM's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd  
(Rust-Oleum Industrial).  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
info@rust-oleum.eu